

Le groupe Xella fabrique et commercialise des matériaux de construction - des systèmes de cloisons à pose sèche et des matières premières. Avec 7 300 collaborateurs dans le monde, une implantation dans plus de 30 pays, et près de 1,3 milliards d'euros de chiffre d'affaires en 2013, le groupe Xella s'affirme comme un acteur référent pour ses matériaux de construction écologiques à très hautes performances thermiques.

Présent en France depuis 1974, Xella Thermopierre filiale française du groupe Xella, enregistre un chiffre d'affaires de 61 millions d'euros en 2014 et compte un effectif de 250 collaborateurs répartis sur ses trois sites basés en France, à Saint-Savin (38), Montereau (77) et Mios (33) et un quatrième en Allemagne, à Freistett. La société certifiée ISO 9001 et ISO 14001, bénéficie du label de qualité international natureplus® pour sa gamme Multipor et pour ses blocs monomur YTONG Thermopierre fabriqués dans tous ses sites de production français.

Des marques telles qu'YTONG, HEBEL et SILKA font de Xella le plus grand fabricant mondial de béton cellulaire et de blocs silico-calcaires, tandis que FERMACELL est une marque leader dans les panneaux de gypse. La division matières premières FELS est un des fournisseurs leader de granulats en Europe.

Xella Thermopierre

Céline Brochereux

Responsable communication
ZA le Pré Châtelain - Saint-Savin
F-38307 BOURGOIN-JALLIEU Cedex
Email: celine.brochereux@xella.com
www.ytong.fr

CONTACTS PRESSE

Le Crieur Public

Christelle Dubourg / Tél. : +33 (0)6 13 82 17 68
christelle.dubourg@lecrieurpublic.fr
Eugénie Escoffier / Tél. : +33 (0)7 86 63 48 92
eugenie.escoffier@lecrieurpublic.fr

MULTIPOR : un isolant universel, pour tous types d'applications

Avec des dimensions optimisées en 60 x 39 cm, Multipor se décline en 8 épaisseurs de 6 à 20 cm pour satisfaire à tous les besoins d'isolation et configurations.

Le panneau isolant Multipor de Xella Thermopierre est un produit universel, léger (115 Kg/m³) pour une manipulation aisée et simple à mettre en œuvre pour des conceptions architecturales créatives.

Il s'adapte à tous types de supports et accepte des finitions telles que le bardage, la peinture ou l'enduit minéral.

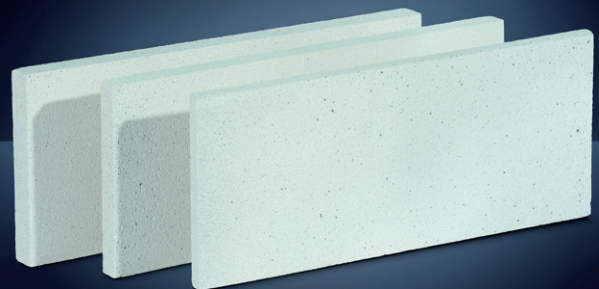
En neuf comme en rénovation, il permet la réalisation d'une isolation par l'extérieur ou l'intérieur.



MULTIPOR : le panneau isolant 100 % minéral certifié ACERMI



MULTIPOR : Ytong sollicite la création d'un nouveau référentiel d'isolant en béton cellulaire allégé



Multipor est un panneau isolant 100 % minéral, rigide sans fibres et sans COV, résistant au feu, permettant la réalisation d'une isolation par l'extérieur ou l'intérieur en neuf comme en rénovation. Fabriquée à partir de matières premières naturelles identiques à celles utilisées pour le béton cellulaire (sable, chaux, ciment et eau), la solution Multipor a obtenu la certification ACERMI en octobre 2014.



→ Certification ACERMI, une garantie des performances en neuf comme en rénovation

A l'origine, la classification « Béton cellulaire » n'était pas couverte par le référentiel de certification ACERMI. Courant 2012, l'industriel Xella Thermopierre a donc demandé la création de cette famille de produits, afin d'obtenir la certification du panneau isolant Multipor.

Après de nombreuses démarches le comité technique et le comité de certification de l'Acermi ont validé la création de la famille de produits « Béton cellulaire autoclavé allégé ». L'isolant Multipor a ainsi pu bénéficier d'une évaluation ACERMI, avec pour objectif sa certification. Cette démarche volontaire engagée par Xella Thermopierre est synonyme de qualité et de garantie des performances du produit, en phase avec les besoins du marché, en neuf comme en rénovation. Cette reconnaissance est un critère essentiel sur le marché. Elle permet notamment aux particuliers d'obtenir les crédits d'impôts en faveur du développement durable et des Certificats d'Economies d'Energie (CEE).

MULTIPOR, la solution d'isolation aux multiples propriétés

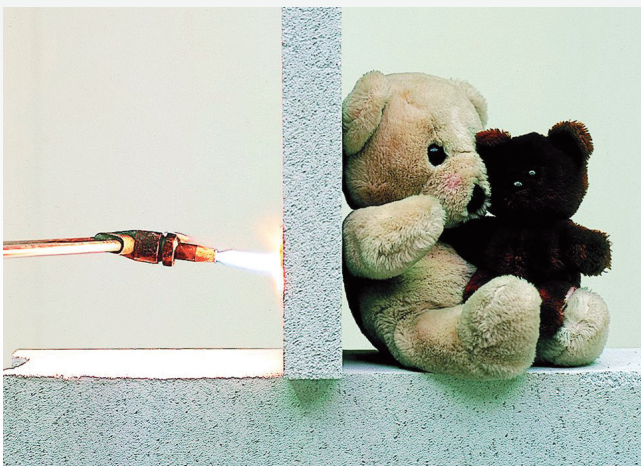
Face aux enjeux des nouvelles réglementations, qui prévoient une diminution de la consommation énergétique à 132 kWh/m²/an d'ici 2020 contre 200 kWh/m²/an, le panneau isolant Multipor permet de répondre aux exigences de la RT2012. Il affiche un lambda certifié ACERMI de 0,045 W/m.K et une résistance thermique (R) de 4 m².K/W, pour le bloc de 18 cm d'épaisseur.

→ Sécurité et durabilité

Face aux chocs, face à un objectif de durabilité, face au risque incendie, Multipor se présente comme la solution adaptée aux plus fortes exigences.

De par sa composition, il bénéficie d'une **bonne résistance au feu** (classé A1 selon la norme EN 13501-). Idéal pour la protection au feu des plafonds de parkings, caves, garages, industries, il ne dégage ni fumée, ni gaz toxique.

Résistant aux chocs et indéformable, le panneau Multipor est l'isolant le plus rigide du marché. Il bénéficie d'une excellente résistance à la compression de 0,35 N/mm², pour apporter une solution particulièrement pérenne pour un usage extérieur ou intérieur, dans de nombreuses applications. Un gage de fiabilité pour les ERP et logements collectifs.



→ Respirant et certifié natureplus®

Matériau sain et écologique sans fibres ni COV (Composés Organiques Volatiles), Multipor est officiellement reconnu comme produit respectueux de l'environnement avec la certification natureplus®, (label de qualité international qui identifie les meilleurs produits pour une construction durable).

Grâce à sa structure minérale alvéolaire et à un indice de résistance à la diffusion de vapeur d'eau (μ=3), Multipor laisse respirer les bâtiments. Il régule ainsi l'hygrométrie et limite les risques de condensation dans la paroi.



Fabrication du panneau isolant MULTIPOR

- Les panneaux isolants minéraux Multipor sont fabriqués à partir des matières premières suivantes : **chaux, sable, ciment et eau**.
- Au cours du process de fabrication, le mélange est allégé en produisant de l'hydrogène gazeux provoquant la formation de micro bulles d'air emprisonnées dans des cellules qui confèrent au matériau ses propriétés d'isolation thermique et acoustique.
- Après le 1^{er} process se forment des blocs bruts semi durs, qui sont coupés mécaniquement pour former les panneaux d'isolation.
- La qualité finale des matériaux est acquise lors de l'autoclavage qui stabilise et assure une résistance mécanique élevée.

